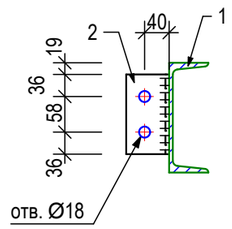
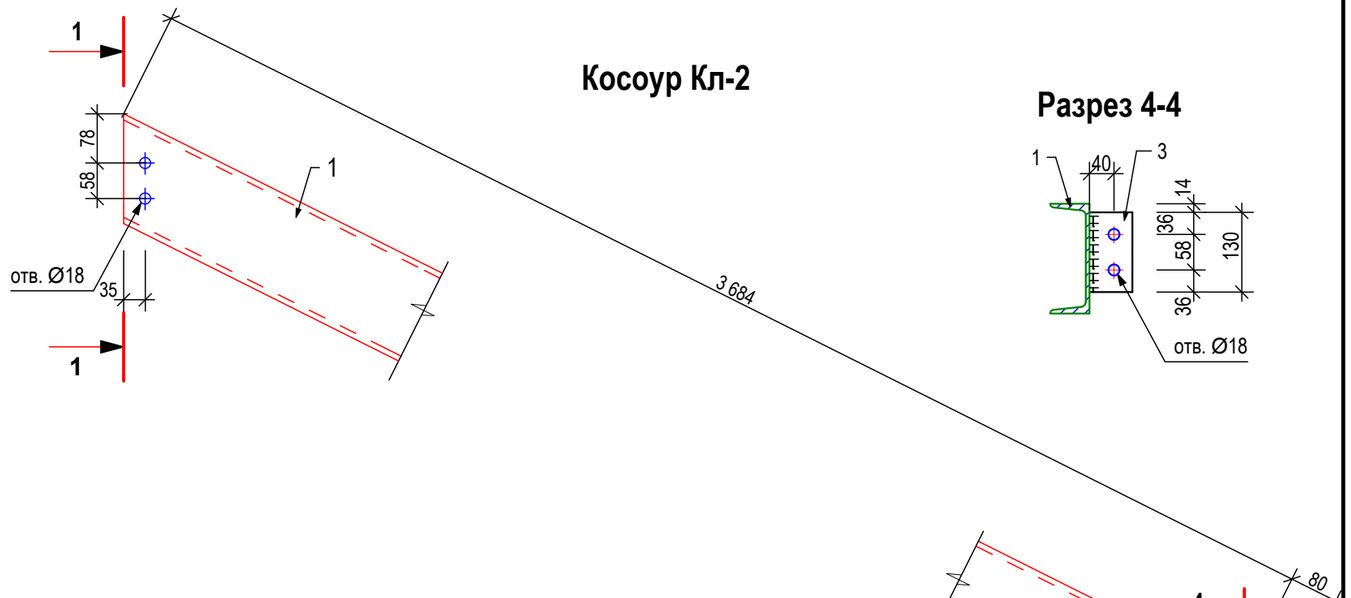
Разрез 1-1



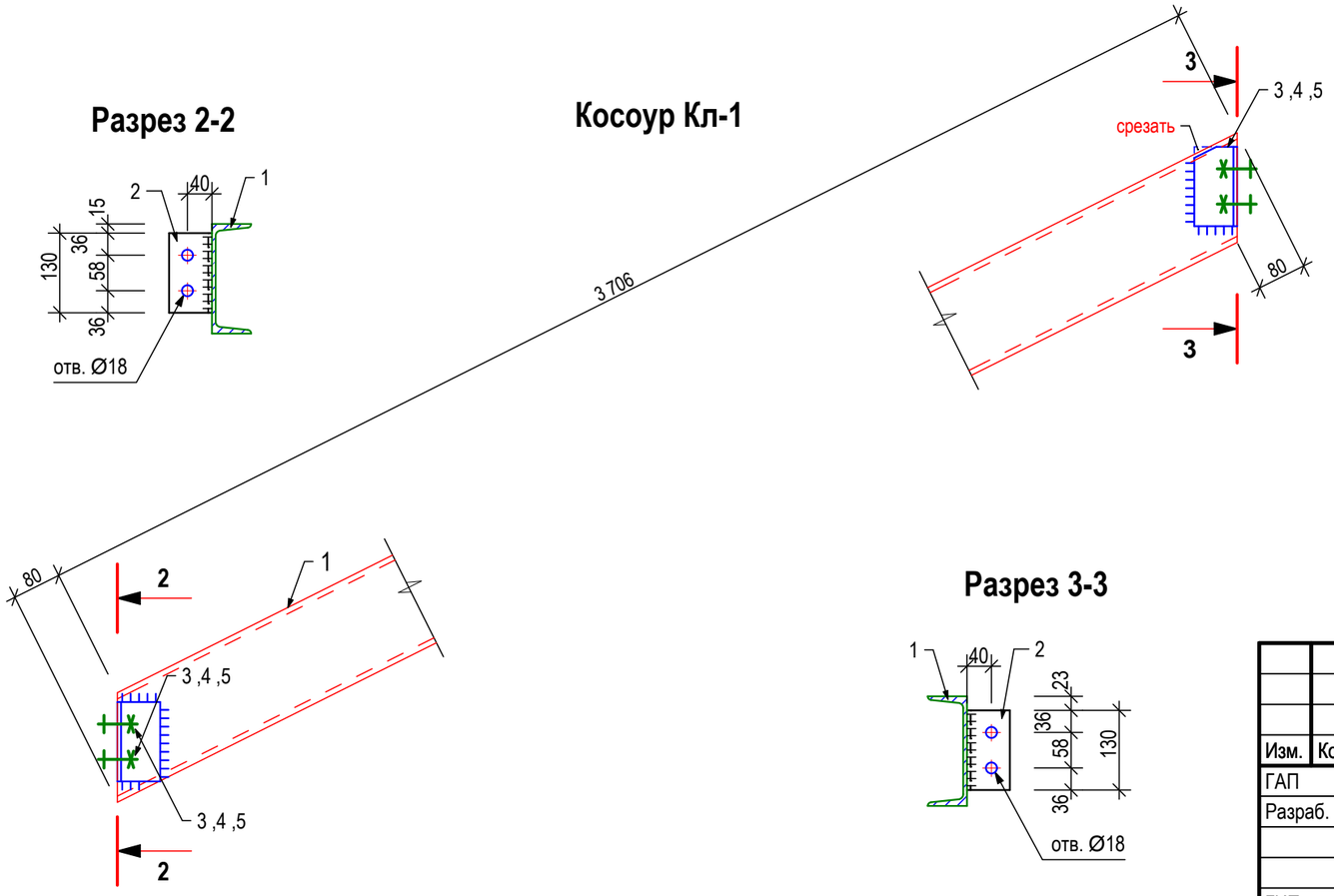
Косоур Кл-2



Разрез 4-4

Разрез 2-2

Косоур Кл-1



Разрез 3-3

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1дет. кг.	Масса изделия кг.
Кл-1 Кл-1н	1	швеллер 16 ГОСТ 8240-97 L=3 706 С 245 ГОСТ 27772-88	1	52,63	54,29
	2	уголок 70х6 ГОСТ 8509-93 L=130 С 245 ГОСТ 27772-88	2	0,83	
	3	Болт М16 L=50 ГОСТ 22353-77*	4		
	4	Гайка М16 ГОСТ 22354-77*	4		
	5	Шайба М16 ГОСТ 22355-77*	4		
Кл-2 Кл-2н	1	швеллер 16 ГОСТ 8240-97 L=3 684 С 245 ГОСТ 27772-88	1	52,31	53,14
	2	уголок 70х6 ГОСТ 8509-93 L=130 С 245 ГОСТ 27772-88	1	0,83	
	3	Болт М16 L=50 ГОСТ 22353-77*	2		
	4	Гайка М16 ГОСТ 22354-77*	2		
	5	Шайба М16 ГОСТ 22355-77*	2		

1. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75* с kf=4мм.
2. Косоуры марок Кл-1н; Кл-2н, изготовить зеркально настоящему чертежу.

Изм.	Кол.	Лист	№док	Подпись	Дата
ГАП		Ермолин Н. И.			
Разраб.		Колосков В. Ю.			
ГИП		Колосков В. Ю.			

0109-17 КР

Здание кризисного центра, по ул. Н. Островского, в Советском районе г. Астрахани

Конструктивные и объёмно - планировочные решения	Стадия	Лист	Листов
	П	23	
Косоур Кл-1, косоур Кл-2			

Формат А3